

Créés en 1978, les **Laboratoires Pharmaceutiques GALENICA** sont spécialisés dans le développement, la fabrication, la promotion et la vente de médicaments génériques pour le marché marocain ainsi que pour les marchés étrangers.

En proposant des médicaments génériques de qualité, choisis dans des sphères thérapeutiques importantes, **les Laboratoires GALENICA** s'inscrivent parfaitement dans les exigences actuelles de santé à savoir, thérapeutique efficace et rationalisation des coûts. La gamme de médicaments développée par **GALENICA** couvre non seulement des spécialités dites **OTC**, mais aussi de nombreuses spécialités soumises à prescription médicale notamment dans les domaines de la gastro-entérologie, infectiologie, métabolisme, cardiologie, dermatologie, pneumologie et pédiatrie.

### **Des Equipes Dynamiques et Compétentes :**

Les équipes dynamiques et compétentes **des Laboratoires GALENICA** constituent la force et la richesse de cette institution. Elles travaillent en synergie dans une ambiance respectueuse et conviviale. Chaque collaborateur est sélectionné selon son expertise, son expérience et ses qualités humaines. Un programme d'accompagnement et de formation continue assure le développement harmonieux et épanouissant de cette force d'environ 450 personnes.

### **Installations et organisation :**

**Les Laboratoires GALENICA** sont installés sur la zone industrielle d'**Oulad Saleh / Bouskoura**, à 15 mn de Casablanca, sur l'axe principal autoroutier Sud.

Ses infrastructures reposent sur une unité couvrant **23.000 m<sup>2</sup>**, repartis comme suit :

- **Administration : 3.000 m<sup>2</sup>**
- **Production : 7.700 m<sup>2</sup> dont :**
  - Formes Sèches : **3.500 m<sup>2</sup>**
  - Formes  $\beta$ -Lactamines : **2.000 m<sup>2</sup>**
  - Formes Liquides et Pâteuses : **2.200 m<sup>2</sup>**
- **Contrôle Qualité : 700 m<sup>2</sup>**
- **Assurance Qualité : 500 m<sup>2</sup>**
- **Techniques : 2.500 m<sup>2</sup>**
- **Magasins : 8.000 m<sup>2</sup>**
- **Vestiaires : 600 m<sup>2</sup>**

Les locaux et équipements de fabrication **des laboratoires GALENICA** sont performants et de dernière génération. Leur conformité aux exigences pharmaceutiques les plus strictes (**GMP et BPF**) sont une garantie.

Une attention particulière est accordée à la protection de l'environnement à travers la réduction des émissions polluantes, la réduction du recyclage des déchets ainsi que par le recours aux énergies renouvelables non polluantes.

L'organisation des **Laboratoires Pharmaceutiques GALENICA** s'appuie sur un système de management de la qualité rigoureux qui assure une qualité de production de haut niveau, la traçabilité et la sécurité des opérations. Des indicateurs critiques permettent de suivre en permanence les performances.

La capacité de fabrication globale est de l'ordre de **50 millions d'unités** par an et par cycle de **8h**.

### **Recherche et Développement**

**Les laboratoires GALENICA** poursuivent une stratégie de développement ambitieuse qui tient compte des nouveautés en matière de santé notamment l'évolution des populations et des pathologies, l'utilisation de molécules nouvelles et avantageuses, l'adoption de nouveaux protocoles thérapeutiques ainsi que l'amélioration et l'optimisation de ses médicaments. Pour ce faire, un comité scientifique associé au département de R&D travaille chaque jour pour accomplir cette noble mission au profit des malades et des patients.

**Les laboratoires Pharmaceutiques GALENICA** : des équipes compétentes orientées vers l'avenir, une approche durable, responsable et performante de l'industrie Pharmaceutiques.